

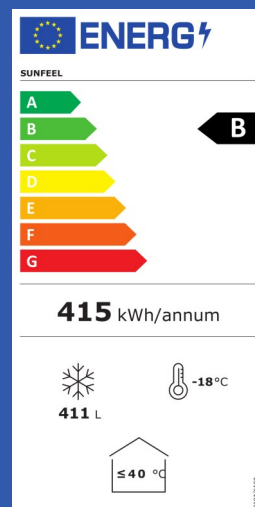
Congelador arcón

CA151411

 **SUNFEEL**

Destacado

Estático
Ancho 151 cm
Capacidad 411L
Luz interior LED
Clase B



En sintonía con los tiempos 

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Tipo de refrigeración	Estático
Control	Mecánico
Refrigerante	R600a
Espesor de aislamiento	65 mm
Termostato regulable	Sí (exterior)
Ancho (cm)	151
Luz interior	LED
Tirador en puerta	Integrado
Clase energética	B
Color	Blanco

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Voltaje / Frecuencia	220-240V / 50hz
----------------------	-----------------

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Volumen total (Lt)	411
Rango de temperatura	-14°C a -25°C
Capacidad de congelación	24kg/24h
Indicador encendido/apagado	Sí (luz verde)
Indicador congelación rápida	Sí (luz amarilla)
Indicador de alarma	Sí (luz roja)
Cesto	1
Ruedas	Sí
Tapón de desagüe frontal	Sí
Pies regulables en altura	Sí
Estrellas congelador	****

DIMENSIONES Y EAN

Dimensiones (cm) (AlxAxFo)	86 x 151 x 69
EAN	8435299613518



Natural Air Flow

Para enfriar el interior del aparato no se utilizan ventiladores, el flujo de aire circula de forma natural. Este sistema, denominado *Natural Air Flow*, favorece la conservación de los alimentos sin resecaarlos prematuramente