

NFA7121WD



Características Principales

Capacidad	7Kg
Velocidad de Centrifugado	1200 rpm
Tipo de Cabina	Estándar
Clase Energética	D (Nueva)
Programa Rápido	15min
Número de Programas	15
Programa Anti-Alérgico	Sí
Inicio Diferido	Hasta 23 horas
Otros - 1	Protección Anti desbordamiento
Otros - 2	Sistema Ecologic

Información General

Display	LED
Diámetro Puerta	Gran Puerta 47cm
Carcasa Wave (Antivibraciones)	Sí
Motor Inverter	No

Botones de Función

Botón 1	Selector de Temperatura
Botón 2	Velocidad de Centrifugado
Botón 3	Inicio Diferido

EAN: 4974019176581

