

# ES-NFA812Bwana



## ESPECIFICACIONES

### Puntos Clave

|                     |   |
|---------------------|---|
| Capacidad           | 8 kg (51 Litros)                                  |
| Centrifugado        | 1200 rpm  |
| Tipo de cabina      | Estándar  |
| Clase Energética    | A   |
| Programa rápido     | 15 min. rapid wash                                |
| Número de programas | 15 programas                                      |
| Anti-Alérgico       | Programa Allergy Smart                            |
| Inicio Diferido     | Hasta 23 horas                                    |
| Otros - 1           | Protección automática<br>contra el desbordamiento |
| Otros - 2           | Sistema Ecologic                                  |

### Botones de función

|         |                 |
|---------|-----------------|
| Botón 1 | Temperatura     |
| Botón 2 | Centrifugado    |
| Botón 3 | Inicio Diferido |

### Información general

|                 |                        |
|-----------------|------------------------|
| Display         | LED Blanco             |
| Diámetro puerta | Puerta Gigante – 47 cm |
| Wave Cabinet    | Sí                     |
| Tipo de Motor   | AIM                    |