

# ES-NFA914DWNA



## ESPECIFICACIONES

### Puntos Clave

Capacidad	9 kg (61 Litros)
Centrifugado	1400 rpm
Tipo de cabina	Estándar
Clase Energética	A
Programa rápido	15 min. rapid wash
Número de programas	15 programas
Anti-Alérgico	Programa Allergy Smart
Inicio Diferido	Hasta 23 horas
Otros - 1	Protección automática contra el desbordamiento
Otros - 2	Sistema Ecologic

### Botones de función

Botón 1	Temperatura
Botón 2	Centrifugado
Botón 3	Inicio Diferido

### Información general

Display	LED Blanco
Diámetro puerta	Puerta Gigante – 51 cm
Wave Cabinet	Sí
Tipo de Motor	Advanced Inverter