

WQ9 E1L

12NC: 859991541710

Código EAN: 8003437230905

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Clase energética F
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 1874x909x698 mm
- Puerta reversible
- Nivel de ruido: 37 dB (A)
- Total No Frost
- Enfriamiento rápido
- Congelación rápida
- Capacidad de congelación 10 kg/ 24h
- Sistema Multiflow
- Tiempo de subida de temperatura 20 h
- 2 zonas de temperatura
- No estantes del congelador
- 4 estantes de frigorífico
- 4 cajones en el compartimento del congelador
- 2 cajones en el compartimento del frigorífico
- 2 estantes en el compartimento del frigorífico
- Luz LED
- Visor digital
- Consumo anual 485 kWh
- Design inoxTerminando

Frigorífico americano side-by-side de Whirlpool: color inox - WQ9 E1L

Las características de este frigorífico americano Whirlpool: tecnología NoFrost, que previene eficazmente la formación de hielo en el congelador, reduciendo nivel de humedad.

Ventilación

Este frigorífico Whirlpool dispone de un ventilador que proporciona un flujo de aire uniforme y suave en la cavidad, para una mejorada ventilación.

NoFrost

Sin necesidad de descongelar. Tecnología Total NoFrost reduce la humedad del congelador, evitando la formación de hielo.

Fast cooling

Enfriamiento rápido. La temperatura en tu frigorífico baja de inmediato, cuando se almacena nueva comida. Sensores integrados ajustan automáticamente la temperatura de enfriamiento, asegurando un bajo consumo energético y un frescor prolongado.

560 - 600 l de capacidad

Todo el espacio que necesitas. Este frigorífico americano Whirlpool está diseñado para ofrecer todo el espacio que necesitas para almacenar tus comidas y bebidas cómodamente.

Clase energética F

Mayor eficiencia energética. Con su clase energética F, este electrodoméstico Whirlpool te permitirá disfrutar de un prestaciones ideales y de excelentes consumos energéticos .

6TH SENSE Fresh Lock

Conserva los alimentos más tiempo, de la manera más natural. La tecnología 6TH SENSE con Compressor Inverter garantiza un control de temperatura preciso y constante. Cuando cambia la temperatura, un sensor activa el compresor que lo restaura rápidamente .

6TH SENSE Freeze Lock

Las quemaduras por congelación se reducen preservando la calidad y el aspecto de los alimentos. La tecnología 6TH SENSE minimiza las fluctuaciones de temperatura en el congelador .

Sistema con controles electrónicos

Rendimiento perfecto. Este Combi Whirlpool dispone de un sistema con controles electrónicos que garantiza la configuración correcta de los parámetros, para un ideal rendimiento y un seguro control de la temperatura.

Tecnología Zen

Disfruta de la calma en tu cocina con un el nivel de ruido de solo 37.5 dB gracias al motor Compressor Inverter.

WQ9 E1L

12NC: 859991541710

Código EAN: 8003437230905

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Side by Side
Tipo de construcción	Independiente
Tipo de instalación	Independiente
Tipo de control	Electrónica
Color principal del producto	Design inox
Potencia de conexión	255
Intensidad corriente eléctrica	1,5
Tensión	220
Frecuencia	50/60
Número de compresores	1
Longitud del cable de alimentación eléctrica	180
Tipo de clavija	Schuko
Número de compartimentos	2
Capacidad total neta de la unidad	591
Clasificación por estrellas	4
Número de sistemas de refrigeración independientes	1
Fondo con puerta abierta a 90 grados	-
Altura del producto	1874
Anchura del producto	909
Fondo del producto	698
Peso neto	118

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Señal de aviso / Funcionamiento incorrecto	Visual y sonoro
Sección del frigorífico del proceso de descongelación	Anti-escarcha
Sección del congelador del proceso de descongelación	Anti-escarcha
Interruptor de refrigeración rápida	Si
Función de congelación rápida	Si
Indicador de frigorífico de puerta abierta	Si
Temperatura regulable	Si
Fabricación de hielo automática mecánica	No
Estantes para botellas	N/A
Número de estantes en el compartimento frigorífico	2
Material de los estantes	Glass With Profile
Sección de termómetro del congelador	Digital
Número de zonas de temperatura	2
Equipo de humidificación	-

DATOS DE CONSUMO

Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU)	F
Consumo anual de energía - NUEVA (2010/30/EC)	485
Capacidad neta del frigorífico - NUEVA (2010/30/EC)	384
Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC)	207
Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC)	10
Clase climática	SN-N-ST-T
Nivel de contaminación acústica	37
Sistema anti-escarcha	Congelador